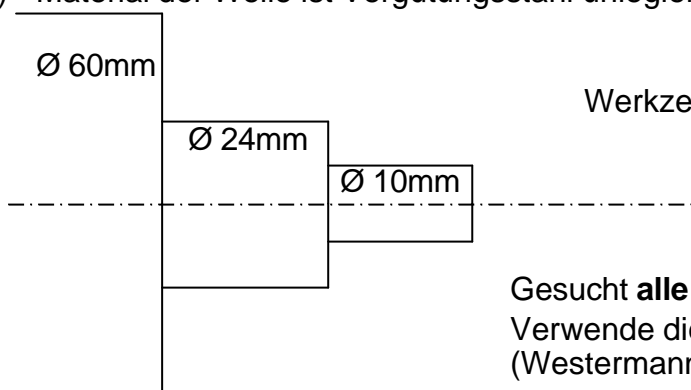


- 1) Material der Welle ist Automatenstahl, Wellendurchmesser ist 30 mm, Schnittwerkzeug ist HSS Berechne die theoretische Drehzahl der Maschine.  
Verwende die Schnittdaten aus dem Tabellenbuch (Westermann oder Europa) nicht aus dem Fachkundebuch!
- 2) Material der Welle ist Automatenstahl, Wellendurchmesser ist 30 mm, Schnittwerkzeug ist HM Berechne die theoretische Drehzahl der Maschine.  
Verwende die Schnittdaten aus dem Tabellenbuch (Westermann oder Europa) nicht aus dem Fachkundebuch!

- 3) Material der Welle ist Vergütungsstahl unlegiert (C35)



Werkzeug: a) HSS; b) HM; c) Schneidkeramik

Gesucht **alle** Drehzahlen mit allen Werkzeugen.  
Verwende die Schnittdaten aus dem Tabellenbuch (Westermann oder Europa) **nicht** aus dem Fachkundebuch!

- 4) Arbeite schriftlich das Beispiel aus dem Fachkundebuch Metall auf Seite 133 sauber durch indem du jeden Wert nachrechnest und kontrollierst woher er kommt.
- 5) Material: hochlegierter, gehärteter Stahl, Wellendurchmesser ist 25 mm, Schnittwerkzeug ist HM Schneidwerkstoff HC-P15, der eingestellte Vorschub ist 0.2 mm.  
Löse dieses Beispiel mit den Daten im Fachkundebuch Metall auf Seite 133. Berechne die Drehzahl und wähle eine Drehzahl die du an der Maschine einstellst, begründe deine Wahl.
- 6) Erstelle eine Aufgabe die du mit echten Daten aus dem Betrieb oder der Swissmechanic erstellst. Das heisst, benutze auch die Schnittdaten die du dort verwendest.