

Semesterplan FTM (PM/KO; 1. Semester: Stufe E/G)

Es sind jeweils Doppelstunden

Woche 1	Info, Administratives
W2	Übersicht der verschiedenen Fertigungsverfahren.
W3	Erarbeiten der Plakate zum Thema
W4	Besprechen der Beispiele
W5	Besprechen der Beispiele
W6	Leistungsüberprüfung, Start Spanende Formgebung,
W7	Spanende Formgebung, Entstehung des Schneidkeils
W8	Winkel und Flächen Bewegung zwischen Werkzeug und Schneide,
W9	Schnittgeschwindigkeit, Spanbildung Schneidstoffe
W10	Schneidstoffe, KSS
W11	Repetition, Leistungsüberprüfung
W12	Berührungsloses Trennen, Wir beschaffen uns einen ersten Überblick
W13	Brennschneiden, Plasmaschneiden
W14	Laserstrahlschneiden, Wasserstrahlschneiden
W15	Funkenerosion, Drahterosion
W16	Repetition, Leistungsüberprüfung
W17	Einstieg in CNC-Technik, Aufbau der Maschinen
W18	Messsysteme
W19	Lageregelung
W20	Reserve

Semesterplan FTM (PM/KO; 2. Semester: Stufe E/G)

Es sind jeweils Doppellektionen

Woche 1	Koordinatensysteme
W2	Koordinatensysteme Leistungsüberprüfung
W3	Nullpunkte und Bezugspunktverschiebung Selbstarbeit Steuerungsarten
W4	CNC-Programmierung Programmaufbau, Satz, Wort erste „Befehle“ auswendig lernen
W5	CNC-Programmierung Wegbefehle, Technologieinformationen
W6	CNC-Programmierung Maschinenbefehle Absolut-/ Relativprogrammierung
W7	CNC-Programmierung Erste „Konturen“
W8	CNC-Programmierung Demo AlphaCam
W9	Werkzeugkorrekturen, Konturen üben
W10	Werkzeugkorrekturen, Konturen üben
W11	Werkzeugüberwachung, Leistungsüberprüfung
W12	Programmierverfahren, Konturen üben
W13	„Gummizug“ AlphaCam
W14	Konturen üben, und Simulieren
W15	Konturen üben, und Simulieren Leistungsüberprüfung
W16	Konturen üben, und Simulieren
W17	Qualitätssicherung Messfehler, Messmittel
W18	Qualitätssicherung Messfehler, Messmittel
W19	Reserve