

# Semesterplan FTM (PM/KO; 1. Semester: Stufe E/G)

Es sind jeweils Doppelstunden

<b>Woche 1</b>	<b>Info, Administratives</b>
<b>W2</b>	<b>Übersicht der verschiedenen Fertigungsverfahren.</b>
<b>W3</b>	<b>Erarbeiten der Plakate zum Thema</b>
<b>W4</b>	<b>Besprechen der Beispiele</b>
<b>W5</b>	<b>Besprechen der Beispiele</b>
<b>W6</b>	<b>Leistungsüberprüfung, Start Spanende Formgebung,</b>
<b>W7</b>	<b>Spanende Formgebung, Entstehung des Schneidkeils</b>
<b>W8</b>	<b>Winkel und Flächen Bewegung zwischen Werkzeug und Schneide,</b>
<b>W9</b>	<b>Schnittgeschwindigkeit, Spanbildung Schneidstoffe</b>
<b>W10</b>	<b>Schneidstoffe, KSS</b>
<b>W11</b>	<b>Repetition, Leistungsüberprüfung</b>
<b>W12</b>	<b>Berührungsloses Trennen, Wir beschaffen uns einen ersten Überblick</b>
<b>W13</b>	<b>Brennschneiden, Plasmaschneiden</b>
<b>W14</b>	<b>Laserstrahlschneiden, Wasserstrahlschneiden</b>
<b>W15</b>	<b>Funkenerosion, Drahterosion</b>
<b>W16</b>	<b>Repetition, Leistungsüberprüfung</b>
<b>W17</b>	<b>Einstieg in CNC-Technik, Aufbau der Maschinen</b>
<b>W18</b>	<b>Messsysteme</b>
<b>W19</b>	<b>Lageregelung</b>
<b>W20</b>	<b>Reserve</b>

# Semesterplan FTM (PM/KO; 2. Semester: Stufe E/G)

Es sind jeweils Doppellektionen

<b>Woche 1</b>	<b>Koordinatensysteme</b>
<b>W2</b>	<b>Koordinatensysteme Leistungsüberprüfung</b>
<b>W3</b>	<b>Nullpunkte und Bezugspunktverschiebung Selbstarbeit Steuerungsarten</b>
<b>W4</b>	<b>CNC-Programmierung</b> Programmaufbau, Satz, Wort erste „Befehle“ auswendig lernen
<b>W5</b>	<b>CNC-Programmierung</b> Wegbefehle, Technologieinformationen
<b>W6</b>	<b>CNC-Programmierung</b> Maschinenbefehle Absolut-/ Relativprogrammierung
<b>W7</b>	<b>CNC-Programmierung</b> Erste „Konturen“
<b>W8</b>	<b>CNC-Programmierung</b> Demo AlphaCam
<b>W9</b>	<b>Werkzeugkorrekturen, Konturen üben</b>
<b>W10</b>	<b>Werkzeugkorrekturen, Konturen üben</b>
<b>W11</b>	<b>Werkzeugüberwachung, Leistungsüberprüfung</b>
<b>W12</b>	<b>Programmierverfahren, Konturen üben</b>
<b>W13</b>	<b>„Gummizug“ AlphaCam</b>
<b>W14</b>	<b>Konturen üben, und Simulieren</b>
<b>W15</b>	<b>Konturen üben, und Simulieren Leistungsüberprüfung</b>
<b>W16</b>	<b>Konturen üben, und Simulieren</b>
<b>W17</b>	<b>Qualitätssicherung Messfehler, Messmittel</b>
<b>W18</b>	<b>Qualitätssicherung Messfehler, Messmittel</b>
<b>W19</b>	<b>Reserve</b>